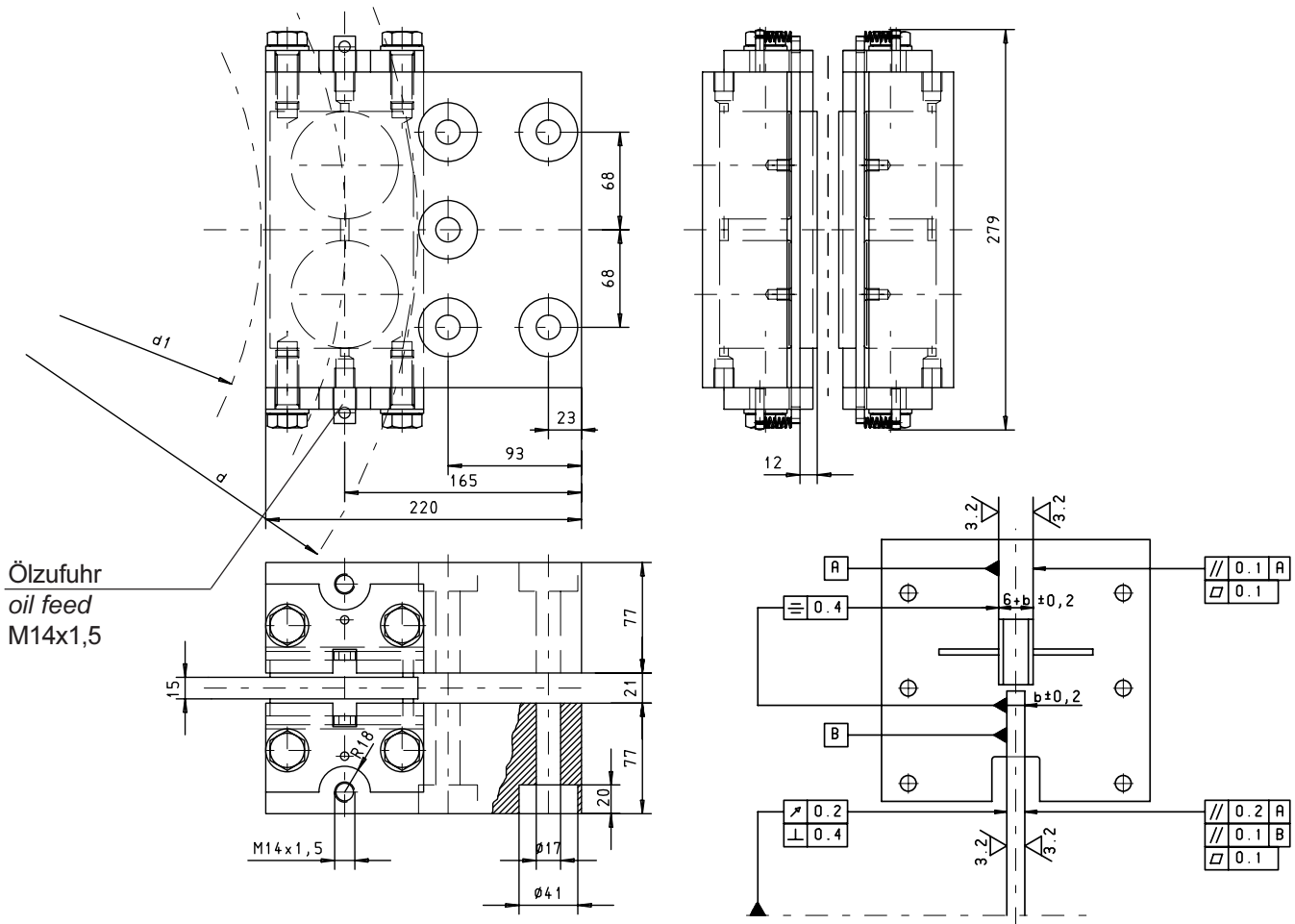




**Scheibenbremse / Disc Brake**  
**SHD 75 s**  
 hydraulisch bremsend / hydraulic braking

M 1501 254 E-DE-EN  
 Seite / page 1/1  
 09.2001



**Bremsmomentberechnung / Torque calculation**

$$M_{Br} = 2 \times A \times p \times \mu \times (d/2 - 51)$$

**Berechnungsbeispiel / Sample calculation**

SHD 75 s, Scheiben-Ø = 600 mm = disc-Ø  
 $M_{Br} = 2 \times 8835 \text{ mm}^2 \times 13 \text{ N/mm}^2 \times 0,4 \times (300 - 51) \text{ mm}$   
 $M_{Br} = 22879116 \text{ Nmm} \rightarrow 22879 \text{ Nm}$

$d_1$  = Naben- oder Trommel-Ø, max.:  $d - 220 \text{ mm}$   
 hub or drum diameter, max.:  $d - 220 \text{ mm}$

$A$  = Kolbenfläche in  $\text{mm}^2$  / pro Seite  
 piston area in  $\text{mm}^2$  / each side

$p$  = max. Betriebsdruck 130 bar ; 1 bar = 0,1 N/mm<sup>2</sup>  
 max. operating pressure 130 bar

$d$  = Brems Scheiben-Ø in mm  
 brake disc diameter in mm

$\mu$  = Reibwert  
 coefficient of friction

**Technische Daten:**

Öldruckbegrenzung:	160 bar
Hydraulik-Medium:	Hydrauliköl, Glykol
Bremsbelag:	STS 4062
Gewicht:	65 kg
Umgebungstemperatur:	( - 10 .. + 60 ) °C
relative Luftfeuchtigkeit:	≤ 100 %
Anpresskraft $F_A$ bei 130 bar:	229,7 kN ( pro Bremse )
Einbaulage:	beliebig
bewegtes Ölvolumen:	17,6 cm <sup>3</sup> neue Beläge pro 1 mm Hub 176 cm <sup>3</sup> verschlissene Beläge

**Technical Data:**

oil pressure limited:	160 bar
hydraulic medium:	hydraulic oil, Glykol
brake lining:	STS 4062
weight:	65 kg
ambient temperature:	( - 10 .. + 60 ) °C
relative humidity of air:	≤ 100 %
brake holding force $F_H$	
clamping force $F_A$ at 130 bar:	229,7 kN ( per brake )
fitting position:	in any position
move oil volume:	17,6 cm <sup>3</sup> new lining per 1 mm stroke 176 cm <sup>3</sup> wear out lining

**Siegerland Bremsen** Fon: +49 (0)27 73 / 9400-0  
 Auf der Stücke 1 - 5 Fax: +49 (0)27 73 / 9400-10  
 35 708 HAIGER e-mail: info@sibre.de  
 GERMANY internet: http://www.sibre.de

Konstruktionsänderungen vorbehalten ! / Alterations reserved !